

Drifts- og vedligeholdelse af altaner til lejligheder inkl. værn og gulvkonstruktion.

SPECIFIKATION

Materiale:	Altanbunde:	Galvaniserede stålprofiler
	Værn:	Håndlister, balustre og U-skiner til fastholdelse af glas Stål, pulverlakeret, zinkprimer + Ral 7016 Glas: 8,38 mm lamineret (4.4.1) med klar eller grå folio.
	Gulvkonstruktion:	Træbelægning: Ubehandlet sibirisk lærk Strøer: Trykimprægneret fyrretræ Vandfast krydsfiner 2 lag tagpap.
	Nedløb:	Zink / skjulte rør er plast / bladfang er rustfri stål
	Stålblade- beklædninger:	2 mm varmgalv stål
	Isolering	A-batts mineraluld.
Udførelse:	I følge LS - tegninger	
Betjeningsvejl.:	Ikke aktuel.	
Indbygningsår:	2006	
Garanti:	5 år	

DRIFTSOPLYSNINGER

Dimension:	Jvf. LS-tegninger
Levetid:	Afhængig af brug, mere end 25 år
Eftersynsinterval:	Årligt
Vedligeholdelses- interval:	Efter behov
Første vedligehold:	Efter aflevering
Eftersynsmetode:	Visuel og tryk/træk prøve på rækværker

LEVERANDØR

LS-TRAPPER & STÅL A/S
Energivej 3
6870 Ølgod

ENTREPRENØR

LS-TRAPPER & STÅL A/S
Søndergade 14
6870 Ølgod
75 245177

VEDLIGEHOLDSESVEJLEDNING

SPECIFIKATION

- Forudsætning: overflade er skadet/ meget beskidt.
- Behandling galv. stål: Afskalningen eller skadestedet slibes til mekanisk renhed stålborste med rustfri børster. Zinkbelægningen rundt om skadestedet matteres ved let slibning. Efter afrensning af slibestøv påføres zinkstøvmaling med pensel til lagtykkelse min. 100 μ (2-4 påføringer). Anvend Hempel Zink Primer 1638. Evt. småskader eller syreudtræk efterbehandles med stålborste og pletmales med galva-froid på spraydåse.
- Behandling malet stål: To gange årligt gennemgås og afvaskes den malede overflade, således at skader o.l. kan blive opdaget og udbedret i tide. Overgange til intakt maling slibes jævne og omkringliggende intakt overflade gøres ru for at sikre vedhæftning af efterfølgende lag. Bemærk venligst, at reparationer altid vil være synlige. Selvom reparationen udføres omhyggeligt med pensel / rulle, vil der være forskel i overfladen, når det oprindelige system er pulverlakeret. Reparationer bør foretages af fagfolk.
- Behandling af træbunde på altaner: For at opnå et ensartet gråligt, "vejrbitt" udseende har byggherre valgt ubehandlet sibirisk lærk. Ved aflevering er træbelægningen afrenset med Gori-grundrens, og hvis overfladen bliver tilsmudset kan man vælge at afrense med dette produkt.
- Behandling glas: Bør rengøres jævnligt og efter behov, for at undgå kemisk påvirkning fra miljøet, der kan bevirke, at glasoverfladen bliver mat. Mangelfuld rengøring kan bevirke ætsning af glasoverfladen i form af pletter og skjelde, der ikke kan fjernes.
- Eftersyn: 1 gang årligt udføres udvidet eftersyn af overflade og gelænder-stabilitet checkes ved simpel tryk og trækprøve.

RENHOLDELSESANVISNING

SPECIFIKATION

Forudsætning	Emnet er støvet/beskidt
Behandling ved daglig renhold:	Ikke aktuelt
Behandling ved periodisk renhold:	
Galvaniseret stål:	Afvaskes med varmt vand evt. tilsat ph-neutral mild sæbe. Anvendelse af børste / højtryksspuling skal ske med forsigtighed. Graffiti kan afrensnes med et af de dertil bestemte produkter, der ikke angriber zink eller stål.
Malet stål:	Afvaskes med varmt vand evt. tilsat ph-neutral mild sæbe. Der kan anvendes autoshampo med voks.
Glas:	Anvend et for glas gængs rengøringsmiddel, idet der bør udvises forsigtighed ved anvendelse af skrabbende / ridsende redskaber.
Nedløb:	Nedløbsrør og bladfang skal efterses 4 gange om året. Der afmonteres 1 – 2 terrassebrædder nærmest skydedør til stue og afløbsrende samt bladfanget renses for de ting, der måtte have samlet sig. Derefter skylles afløbssystemet ved at hælde 1 – 2 spande vand deri. Hvis afløb fra altan er tilstoppet kan det være nødvendigt også at afmontere nedløbsrør under det sted, hvor der sker opstuvning, og fjerne de ting der standser gennemløb.
Bemærk:	Farvestof fra træ kan misfarve stålet.

Hvad bygningsdelen ikke kan tåle: Syrepåvirkning i længere tid.